

# Top 10 de control de Consumos



## 1. Cierre secciones y apague maquinarias que no utilice

Una simple valvula manual o automatica puede reducir notablemente los costos. Asegurese de no perder aire por fugas o maquinarias en modo stand by. Los Caudalímetros permiten determinar en que secciones hay flujo de aire.

## 2. Respire Aire Fresco y Limpio

Un compresor convierte el 90% de su consumo en calor. La sala de Compresores toma temperatura mientras que el compresor gasta menos energía en comprimir aire frío. 3°C menores resultan en un 1% de ahorro.

## 3. Sistema eficiente de Control

Conociendo el perfil de Consumos de Aire uno puede optimizar el funcionamiento de los compresores.

## 4. Utilizar la Calidad de Aire requerida según aplicación

La calidad del Aire que se utiliza es esencial para prolongar la vida útil de los compresores.

Se debe cuidar de no utilizar Aire de alta calidad donde no se lo requiere, ya que este aire genera costos innecesarios

## 5. Reducir el costo en horarios de descarga

El costo de consumos de electricidad del compresor cuando esta en reposo es del 10-35%.

Se debe controlar estos consumos ya que la relacion entre el gasto reposo-activo hace a un sistema de control eficiente cuando trabaja a más del 80%.

## 6. Analisis de Fugas

Generalmente las fugas comprenden entre un 20-40% en las redes de Aire Comprimido.

Implementar un sistema de detección de fugas es primordial para el control de consumos.

A través del uso de Caudalímetros uno tiene un control constante de las mismas.

## 7. Analice su sistema

Es su compresor muy grande? Para algunas aplicaciones el Compresor puede estar sobredimensionados aluego de cambios en los procesos de produccion.

## 8. Reduzca las presiones

Cada bar que se reduce da una reduccion instantanea del 7% en los consumos de energía.

regulators per production area, use buffer vessels and reduce pressure swings in your network.

## 10. Piense en otros usos

El Aire comprimido es 8 veces más costoso que la energía electrica. Sin embargo el aire comprimido es utilizado simplemente porque esta presente. Los Caudalímetros VP permiten analizar estos gastos y buscar la solucion adecuada para cada aplicación.

## 9. Correcto diametro de Cañería

Definir el correcto diámetro es crucial para disminuir las perdidas de carga en la línea.

# Mida, analice y ahorre!

Los Caudalímetros le dan una visión de sus consumos de Aire Comprimido Usandolos puede optimizar sus sistemas de Aire, a través de mediciones constantes del flujo le permiten mantener una eficiencia y prevenir grandes perdidas.

**Reduzca sus costos de electricidad y comience el ahorro de Aire Comprimido!**

## *Ejemplo de ahorro:*

En una gran planta de aguas, los Caudalímetros VP fueron utilizados para monitoreo de fugas. La fuga era de 3000 m<sup>3</sup>n/hr. Luego de la detección y el control de la misma, la perdida fue reducida drasticamente a 1200 m<sup>3</sup>n/hr. La compañía ahorro aproximadamente 100,000 Euros anuales e invirtió en un sistema de monitoreo permanente.

## Consecuencias del Control:

Caudal Medido : 3000 m<sup>3</sup>/hr de fugas

Acción: Detectar y reparar la fuga.

Caudal medido luego de la reparacion: 1800 m<sup>3</sup>n/hr

Resultado: Aproximadamente 50% reduccion de fugas.

Ahorro anual: €100.000 Euros

**DASTEC** S.R.L.

**Representantes / Distribuidores Exclusivos**

Buenos Aires, Argentina

Tel.: (54 - 11) 5352-2500

Email: [info@dastecsr.com.ar](mailto:info@dastecsr.com.ar)

Web: [www.dastecsr.com.ar](http://www.dastecsr.com.ar)

